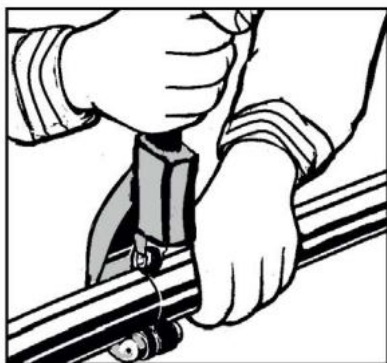
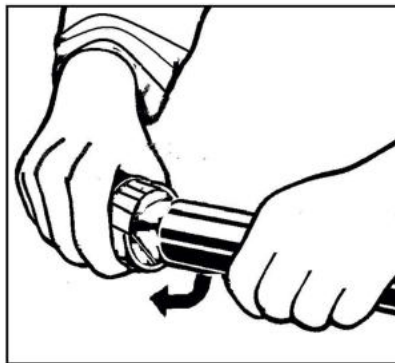


Instrukce pro montáž lisovacích tvarovek:



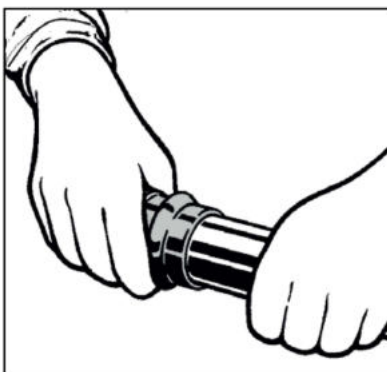
1) Označte si místo řezu a uřízněte trubku kolmo k ose (pomocí řezáku na trubky nebo pilky na železo). Pokud dojde k deformaci trubky musíte jí kalibrovat.



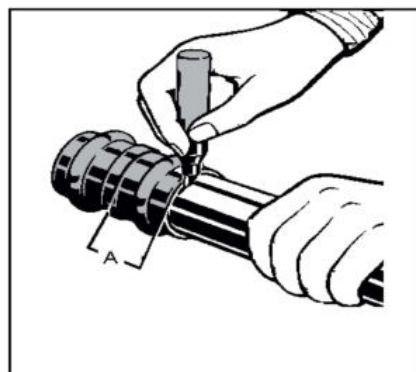
2) Provedte vnitřní a vnější odstranění otřepů – odhroťování, čímž chráníte O-kroužek před jeho poškozením.



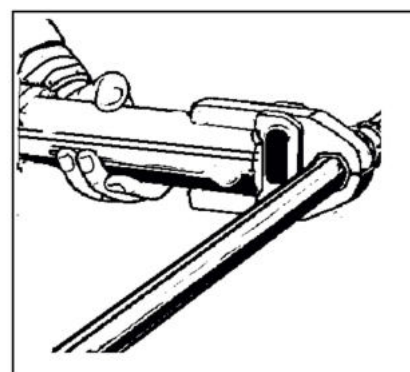
3) Zkontrolujte správnou pozici těsnícího O-kroužku.



4) Zatlačte za stálého otáčení trubku do tvarovky až nadoraz.



5) Označte na trubce pozici nasunutí tvarovky, abyste se ujistili, zda máte správnou délku zasunutí trubky do tvarovky. Toto označení udává vizuální kontrolu správného zasunutí trubky do tvarovky.



6) Tato operace je plně automatická, kde čelisti se musí zcela zavřít.



7) Po dokončení lisování čelisti rozevřete.