



REDUKČNÍ VENTIL MINIPRESS

Art. IT360, IT361

NÁVOD K POUŽITÍ A MONTÁŽ

PROVOZNÍ PODMÍNKY:

- Poniklovaný mosazný redukční ventil na vodu PN15 s mosaznou činnou membránou
- Rozvody s maximálním vstupním tlakem: **15 bar**
- Maximální pracovní teplota: **80°C**
- Rozsah nastavení: **1,0 – 4 bar**
- Mosazná membrána
- Přípojka na manometr 1/4" (Art.361)
- Závitové připojení FF, ISO 228-1
- Nerezové sedlo
- Přednastavený tlak z výroby: **3 bar**

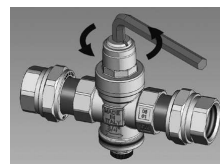
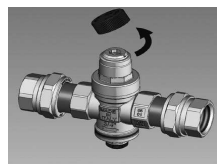
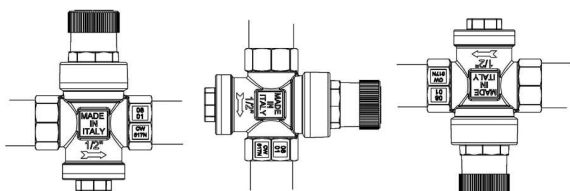
Tlakové redukční ventily MINIPRESS vyhovují všem požadavkům na regulaci a kontrolu tlaku ve všech průmyslových i domovních vodovodních instalacích. K tomu, aby se optimalizovalo použití a životnost zařízení, přečtěte si následující pokyny pro instalaci.

Před osazením redukčního ventilu nezapomeňte vyčistit trubky, odstranit písek, piliny atd. Zkontrolujte směr toku udaný šipkou vyznačenou na těle redukčního ventilu. Redukční ventily MINIPRESS mohou pracovat v horizontálním, vertikálním směru i obráceně.

Art.361 má 1/4" přípojku i na manometr. Přípojka je umístěna na výstupu z redukčního ventilu.

Ventily by měly být instalovány v přiměřené vzdálenosti od kotle, horká voda vyrobená topným zařízením zvětšuje svůj objem a zvyšuje též tlak směrem k redukčnímu ventilu, nárůst tlaku způsobuje nestabilitu ve fungování redukčního ventilu. Aby se tomu předešlo, doporučujeme osadit mezi redukční ventil a bojler expanzní nádobu. Každý jeden redukční ventil je zkoušený a je přednastavený na výstupní tlak 3 bar, pokud není požadované jiné nastavení. Změna výstupního tlaku se dosáhne jednoduchým uvolněním plastové kontra matky a otáčením mosazného držáku pružiny s použitím klíče, jak je ukázáno na obrázcích.

Otáčením ve směru hodinových ručiček výstupní tlak stoupá a v protisměru klesá. Správné nastavení by mělo být provedeno při uzavřeném systému.



Graf tlakových ztrát: (přednastavený výstupní tlak 3bar)

